

## КЛЕЙ «VeraPlast SF»

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентный полиуретановый клей «VeraPlast SF» в исходном состоянии (поставки) состоит из двух вязких жидкостей: компонента «А» и компонента «Б» (отвердитель). Соотношение компонентов при смешении (весовые части) составляет: **А:Б=100:14**.

- Высокая прочность склеивания.
- Клеевые соединения водо-, масло -, бензостойкие.
- Выдерживают резкие перепады температур.
- Образуется эластичную пленку.
- Не содержит органических растворителей.
- Обеспечивает достаточный уровень прочности на длительный срок эксплуатации склеенных соединений.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Клей предназначен для приклеивания рулонных спортивных покрытий. Клей может использоваться для приклеивания искусственных газонов, в условиях повышенных требований по физико-механическим показателям клеевого шва.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	Значение
Внешний вид	вязкая жидкость
Число компонентов	2
Время жизни смеси компонентов «А» и «Б» (при 20±2°C), мин, не менее	40
Время отверждения до технологической прочности (70% от конечной) при 20°C, ч	2 – 3
Прочность клеевого соединения металлов при сдвиге Сталь3 – Сталь3, МПа	18 – 20
Срок хранения, мес.	9

Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 55%. Время потребления, открытое время и время готовности клея к восприятию нагрузок зависят от температуры основания и окружающего воздуха и могут значительно отличаться от указанных.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Условия нанесения	Значение
Температура воздуха, °C	+10 ... +25
Температура основания, °C	+10 ... +25 (на 3°C выше измеренной точки росы)
Относительная влажность воздуха, %, не более	70

**ВНИМАНИЕ!** Недопустимо выпадение росы.

## РАСХОД

Состав	Расход слой толщиной 0,2 – 0,5 мм, кг/м <sup>2</sup>
«VeraPlast SF»	~ 0,5

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, поверхность необходимо обработать наждачной бумагой (марка 1000), обеспылить и обезжирить ацетоном. После высыхания производится нанесение клея. После склеивания поверхности необходимо прикатать с целью удаления воздуха и зафиксировать (прижать) примерно на 2 – 3 часа. Излишки клея удаляют шпателем или ветошью смоченной в растворителе.

Желательное время начала эксплуатации изделия **через 3 суток**.

Готовый клей «VeraPlast SF» можно наносить шпателем, кистью, ракелем и т.п. слоем толщиной 0,4 – 0,7 мм.

**ВНИМАНИЕ!** В связи с тем, что клей «VeraPlast SF» имеет достаточно короткое время жизни, готовить его заранее не рекомендуется.

## ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Перед нанесением «VeraPlast SF» готовится путем смешивания компонента «А» с компонентом «Б». Соотношение компонентов перед применением «VeraPlast SF-А» к «VeraPlast SF-Б» составляет А:Б=100:14.

Смешение компонентов клея проводится в открытой емкости. Смешение производится очень тщательно вручную сухим предметом (палка, стержень) или при помощи электродрели с мешалкой, до получения однородной массы светлого тона. Смешение компонентов можно механизировать. При смешении компонентов происходит нагревание клея из-за химической реакции.

## ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, поверхность необходимо обработать наждачной бумагой (марка 1000), обеспылить и обезжирить ацетоном. После высыхания производится нанесение клея.

Металлические поверхности перед нанесением клея необходимо очистить от ржавчины (шкурить, пескоструить или дробеструить). Затем поверхности обезжириваются ацетоном или другим органическим растворителем. Поверхности из нержавеющей стали обязательно зашкуриваются, обезжириваются и для большей долговечности клеевого соединения обрабатываются отвердителем (компонент «Б»).

## ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Шпатель;
2. Кисть;
3. Ракеля;
4. Смеситель.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

## УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 50°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом сухом помещении до восстановления исходных свойств (обычно в течение суток), после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** Хранить открытую упаковку с остатками клея для последующего применения.

Установленный срок годности материала – **12 месяцев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## ЭКОЛОГИЯ

После полного отверждения монослойное покрытие на основе «VeraPlast SF» является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

## ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.